



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB77.B.00064/21

Серия RU № 0312683



## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «ЕВРАЗИЙСКИЙ ЦЕНТР ЭКСПЕРТИЗЫ». Место нахождения (адрес юридического лица): 302040, РОССИЯ, Орловская область, город Орел, улица Ломоносова, здание 6, корпус 7, этаж 2, помещение 212. Аттестат аккредитации № RA.RU.111HB77 от 10.08.2020 г.  
Телефон: +7(495)120-99-36, адрес электронной почты: info@euro-experts.ru

## ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Ивотстекло»  
Место нахождения (адрес юридического лица): 242650, Россия, Брянская область, Дятьковский район, рабочий поселок Ивот, улица Ленина, дом 3, офис 10  
ОГРН: 1173256001940. Телефон: +7 (48333) 3-15-54, адрес электронной почты: info@i-vot.ru

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Ивотстекло»  
Место нахождения (адрес юридического лица): 242650, Россия, Брянская область, Дятьковский район, рабочий поселок Ивот, улица Ленина, дом 3, офис 10. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 242650, Россия, Брянская область, Дятьковский район, рабочий поселок Ивот, улица Ленина, дом 3

## ПРОДУКЦИЯ

Воздуховод обесточенной стальной прямоугольной конструкции с шириной 400-600 мм и высотой 100 мм, технологическую сетку диаметры № 12122 на обрешетку хлестчатая на фланцевом соединении, стале толщиной стенки 0,8 мм с коллективной организационной системой «ОГБЕСПАС ВЕНТ», обесточенный из нержавеющей нержавеющей базальтовый утеплитель с армированием фольгированным с одной стороны марки «МВБОР-Ф» (ТУ 2199-001-3872010-2012 с изм. 1) толщиной 50 мм, минеральная вата марки «Ивот» с толщиной 50 мм до 16 мм, створки оконного по металлу и металлу конструкции «ОП100» БРАУЗ (ТУ 24.66.88-001-0641901-2020) толщиной 0,5 до 2,8 мм (расход сырья, установленный изготовителем от 0,1 до 3,3 мм) без учета потерь. (см. приложение – бланки №№ 0810617, 0810618, на двух листах).

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7308 90 980 9

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017)

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов сертификационных испытаний № 2466/2021 от 20.08.2021 г., № 2467/21 от 20.08.2021 г., № 2468/21 от 20.08.2021 г., № 2469/21 от 20.08.2021 г., № 2470/21 от 20.08.2021 г., № 2471/21 от 20.08.2021 г., выданных Испытательной лабораторией ИСМ-пожароб. Общества с ограниченной ответственностью «Трансконсалтинг» (аттестат аккредитации № RA.RU.21ПБ78);  
акта о результатах анализа состояния производства № 256/257 от 30.07.2021 г. Органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ЕВРАЗИЙСКИЙ ЦЕНТР ЭКСПЕРТИЗЫ» (Аттестат аккредитации RA.RU.111HB77).  
Схема сертификации: 1с

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ Р 53209-2013 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость» (Издание с Поправкой). Предельная огнестойкость конструкции (см. приложение – бланки №№ 0810617, 0810618, на двух листах). Условия хранения, гарантийный срок хранения и гарантийный срок эксплуатации (см. приложение – бланки №№ 0810617, 0810618, на двух листах).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 24.08.2021

ПО 23.08.2026

## ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Хорова Анна Сергеевна  
(И.О.Ф.)  
Клименко Юрий Борисович  
(И.О.Ф.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB77.B.00064/21

Серия RU № 0810617

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии); иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (при наличии)	Наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция
7308 90 980 9	<p>Воздуховод очисткой стальной прямоугольного сечения с размерами 400-600 мм изготовленный по технологическому регламенту № 12122 из сборных элементов на фланцевом соединении из стали толщиной стенки не менее 0,8 мм с комплексной очистительной системой «ОГНЕСПАС ВЕНТ», состоящий из материала прошивного бальзового оцинкованного рудного марки фольгированное с одной стороны «МВБОР-5Ф» (ТУ 5769-001-88726928-2012 с изм. 1) плотностью не менее 75 кг/м<sup>3</sup> общей толщиной не менее 5 мм, состава оцинкованного по металлу и металлическим конструкциям «ОГНЕСПАС БРАУЗ» (ТУ 24.66.48-001-06819505-2020) толщиной слоя не менее 0,5 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 0,7 кг/м<sup>2</sup> без учета потерь).</p> <p>Предел огнестойкости - EI30.</p>	<p>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ № 12122 СИСТЕМА КОМПЛЕКСНОЙ ОЧИЩАЮЩЕЙ «ОГНЕСПАС ВЕНТ»</p>
7308 90 980 9	<p>Воздуховод очисткой стальной прямоугольного сечения с размерами 400-600 мм изготовленный по технологическому регламенту № 12122 из сборных элементов на фланцевом соединении из стали толщиной стенки не менее 0,8 мм с комплексной очистительной системой «ОГНЕСПАС ВЕНТ», состоящий из материала прошивного бальзового оцинкованного рудного марки фольгированное с одной стороны «МВБОР-5Ф» (ТУ 5769-001-88726928-2012 с изм. 1) плотностью не менее 110 кг/м<sup>3</sup> общей толщиной не менее 5 мм, состава оцинкованного по металлу и металлическим конструкциям «ОГНЕСПАС БРАУЗ» (ТУ 24.66.48-001-06819505-2020) толщиной слоя не менее 0,5 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 1,0 кг/м<sup>2</sup> без учета потерь).</p> <p>Предел огнестойкости - EI30.</p>	<p>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ № 12122 СИСТЕМА КОМПЛЕКСНОЙ ОЧИЩАЮЩЕЙ «ОГНЕСПАС ВЕНТ»</p>
7308 90 980 9	<p>Воздуховод очисткой стальной прямоугольного сечения с размерами 400-600 мм изготовленный по технологическому регламенту № 12122 из сборных элементов на фланцевом соединении из стали толщиной стенки не менее 0,8 мм с комплексной очистительной системой «ОГНЕСПАС ВЕНТ», состоящий из материала прошивного бальзового оцинкованного рудного марки фольгированное с одной стороны «МВБОР-5Ф» (ТУ 5769-001-88726928-2012 с изм. 1) плотностью не менее 75 кг/м<sup>3</sup> общей толщиной не менее 8 мм, состава оцинкованного по металлу и металлическим конструкциям «ОГНЕСПАС БРАУЗ» (ТУ 24.66.48-001-06819505-2020) толщиной слоя не менее 2,0 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 2,8 кг/м<sup>2</sup> без учета потерь).</p> <p>Предел огнестойкости - EI90.</p>	<p>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ № 12122 СИСТЕМА КОМПЛЕКСНОЙ ОЧИЩАЮЩЕЙ «ОГНЕСПАС ВЕНТ»</p>

Условия хранения: в сухих закрытых помещениях, не допускается попадание атмосферных осадков или иное увлажнение покрытия, не допускается контакт с агрессивными средами в ходе эксплуатации, температурный режим эксплуатации от -50°C до +50°C, влажность окружающего воздуха не более 85%.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации — не менее 12 месяцев с момента изготовления.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ «МЕТ»  
Хромова Анна Сергеевна (И.О.И.)  
Менделеев Юрий Борисович (И.О.И.)

(подпись)

(подпись)

(подпись)

(подпись)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-RU.НВ77.В.00064/21

Серия RU № 0810618

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование и обозначение продукции и (или) иное условие обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии); иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (при наличии)	Наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция
7308 90 980 9	Воздуходув огнестойкой стальной прокатного сечения с размерами 400-600 мм изготовленный по технологическому регламенту № 12122 из сборных элементов на фланцевом соединении из стали толщевой стеной не менее 0,8 мм с комплексной огнезащитной системой «ОГНЕСПАС ВЕНТ», состоящий из материала грозового баффального огнезащитного рулонного марки фольгированного с одной стороны «МВБФОР-10Ф» (ТУ 5769-001-88726975-2012 с изм. 1) плотностью не менее 110 кг/м <sup>3</sup> общей толщиной не менее 10 мм, состава огнезащитного по металлу и металлическим конструкциям «ОГНЕСПАС БРАУ» (ТУ 24.66.48-001-06819505-2020) толщевой слоя не менее 2,0 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 2,8 кг/м <sup>2</sup> без учета потерь). Предель огнестойкости - EI120.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ № 12122 СИСТЕМА КОМПЛЕКСНОЙ ОГНЕЗАЩИТЫ «ОГНЕСПАС ВЕНТ»
7308 90 980 9	Воздуходув огнестойкой стальной прокатного сечения с размерами 400-600 мм изготовленный по технологическому регламенту № 12122 из сборных элементов на фланцевом соединении из стали толщевой стеной не менее 0,8 мм с комплексной огнезащитной системой «ОГНЕСПАС ВЕНТ», состоящий из материала грозового баффального огнезащитного рулонного марки фольгированного с одной стороны «МВБФОР-10Ф» (ТУ 5769-001-88726975-2012 с изм. 1) плотностью не менее 110 кг/м <sup>3</sup> общей толщиной не менее 10 мм, состава огнезащитного по металлу и металлическим конструкциям «ОГНЕСПАС БРАУ» (ТУ 24.66.48-001-06819505-2020) толщевой слоя не менее 2,0 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 2,8 кг/м <sup>2</sup> без учета потерь). Предель огнестойкости - EI150.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ № 12122 СИСТЕМА КОМПЛЕКСНОЙ ОГНЕЗАЩИТЫ «ОГНЕСПАС ВЕНТ»
7308 90 980 9	Воздуходув огнестойкой стальной прокатного сечения с размерами 400-600 мм изготовленный по технологическому регламенту № 12122 из сборных элементов на фланцевом соединении из стали толщевой стеной не менее 0,8 мм с комплексной огнезащитной системой «ОГНЕСПАС ВЕНТ», состоящий из материала грозового баффального огнезащитного рулонного марки фольгированного с одной стороны «МВБФОР-10Ф» (ТУ 5769-001-88726975-2012 с изм. 1) плотностью не менее 110 кг/м <sup>3</sup> общей толщиной не менее 10 мм, состава огнезащитного по металлу и металлическим конструкциям «ОГНЕСПАС БРАУ» (ТУ 24.66.48-001-06819505-2020) толщевой слоя не менее 2,3 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 3,3 кг/м <sup>2</sup> без учета потерь). Предель огнестойкости - EI150.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ № 12122 СИСТЕМА КОМПЛЕКСНОЙ ОГНЕЗАЩИТЫ «ОГНЕСПАС ВЕНТ»

Условия хранения: в сухих закрытых помещениях, не допускается попадание атмосферных осадков или иное увлажнение покрытия, не допускается контакт с агрессивными средами в ходе эксплуатации, температурный режим эксплуатации от -50°С до +50°С, влажность окружающего воздуха не более 85%.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации — не менее 12 месяцев с момента изготовления.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Хорова Анна Сергеевна (И.О.Д.)

Несанев Юрий Борисович (И.О.Д.)