



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ  
**регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБ0**

www.nsopb.pf, e-mail: nsopb@nsopb.ru



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ **НСОПБ.RU.ЭО.ПР009.Н.00157**

(номер сертификата соответствия)

**033363**

(учетный номер бланка)

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

(наименование и местонахождение заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «Белоярская фабрика асбокартонных изделий» (ООО «БФАИ»). Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 624030, Свердловская обл., р-н Белоярский, пгт. Белоярский, ул. Мира, д.4. ОГРН: 1026601980680. Телефон: +7 (343) 379-36-25. Адрес электронной почты: info@bfai.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «Белоярская фабрика асбокартонных изделий» (ООО «БФАИ»). Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 624030, Свердловская обл., р-н Белоярский, пгт. Белоярский, ул. Мира, д.4. ОГРН: 1026601980680. Телефон: +7 (343) 379-36-25. Адрес электронной почты info@bfai.ru

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», свидетельство о подтверждении компетентности экспертной организации № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.009 от 04.08.2016 г., место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, д.10, стр.2. ОГРН: 5087746009489. Телефон: +7 (495) 740-43-61. Адрес электронной почты: info@pozhaudit.ru

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**

(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)

Система пассивной огнезащиты для металлических конструкций на основе мата эндотермического огнезащитного теплоизоляционного «AVANTEХ» марки ET Mat по ТУ 23.20.12-030-59264088-2021 (в два

код ОК034 (ОКПД)  
23.20.12.190

код ТН ВЭД ЕАЭС  
-----

слоя общей толщиной 20 мм) с использованием связки огнеупорной алюмосиликатной «AVANTEХ» марки СО-40 по ТУ 23.20.12-021-59264088-2022, алюминиевого скотча и ленты бандажной из нержавеющей стали по технической документации изготовителей, монтаж в соответствии с Технологической инструкцией № ТИ-027-59264088-2021. Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности» (с изменением № 1). В условиях воздействия углеводородного температурного режима по ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014 обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С на образце стальной колонны с приведенной толщиной металла не менее 3,4 мм в соответствии с Приложением № 007098.

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол испытаний № Н-8/04-2022 от 18.04.2022 г. испытательного центра ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», свидетельство о подтверждении компетентности экспертной организации № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.009 от 04.08.2016 г. Акт о результатах анализа состояния производства № 006ДН/ОС-22 от 14.03.2022 г. органа по сертификации ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», свидетельство о подтверждении компетентности экспертной организации № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.009 от 04.08.2016 г. Схема сертификации 4с

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции)

Технологическая инструкция № ТИ-027-59264088-2021  
 ТУ 23.20.12-030-59264088-2021  
 ТУ 23.20.12-021-59264088-2022

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА**

с 27.04.2022 г. по 26.04.2027 г.



**Руководитель (заместитель  
 руководителя органа по сертификации)**  
 (подпись, инициалы, фамилия)

В.Н. Сорокин

**Эксперт (эксперты)**  
 (подпись, инициалы, фамилия)

В.Ф. Коротких





СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ  
регистрационный № РОСС RU.М704.04ЮАБ0

приложение  
к **СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ**

№ НСОПБ.RU.ЭО.ПР009.Н.00157  
*(номер сертификата соответствия)*

**007098**  
*(учетный номер бланка)*

Система пассивной огнезащиты для металлических конструкций (монтаж по Технологической инструкции ТИ-027-59264088-2021) в составе:

- мат эндотермический огнезащитный теплоизоляционный «AVANTEХ» марки ET Mat (ТУ 23.20.12-030-59264088-2021) в два слоя общей толщиной 20 мм;
- связка огнеупорная алюмосиликатная «AVANTEХ» марки СО-40 (ТУ 23.20.12-021-59264088-2022) для заполнения зазоров;
- алюминиевый скотч, лента бандажная из нержавеющей стали (по технической документации изготовителя) для фиксации мата и проклеивания швов

при испытании на стальной колонне двутаврового сечения № 20Б1 по ГОСТ Р 57837-2017 (приведенная толщина металла не менее 3,4 мм) обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С не менее 90 минут (испытания по ГОСТ Р 53295-2009 при воздействии углеводородного температурного режима по ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014).



Руководитель (заместитель  
руководителя органа по сертификации)  
*(подпись, инициалы, фамилия)*

Эксперт (эксперты)  
*(подпись, инициалы, фамилия)*

В.Н. Сорокин  
В.Ф. Коротких